

**Garant****GARANT Master Steel TMK -jyrsimet, TiAlN, Ø DC: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201646 20
GTIN	4062406297923
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Epäkeskinen takahionta lujille lastuamissärmille.**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

**Etu:****Optimoitu lastu-urien geometria** parantaa lastujen poistoa.**Huomautus:****Seuraajatuote nrolle 201645.****Tekninen kuvaus**

Nousukulma	38 astetta
Kokonaispituus L	104 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	32 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	52 mm

Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
HammaslukuZ	2
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19,8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	260 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
<b>Palvelut</b>	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB