

Garant**GARANT Master Steel TMK -jyrsimet, TiAlN, Ø DC: 10mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201646 10
GTIN	4062406297893
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Epäkeskinen takahionta lujille lastuamissärmille.**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

Etu:**Optimoitu lastu-urien geometria** parantaa lastujen poistoa.**Huomautus:****Seuraajatuote nrolle 201645.****Tekninen kuvaus**

Kokonaispituus L	72 mm
Syöttö f_z särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
Terän Ø D_c	10 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Kavennuksen Ø D_1	9,8 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	30 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
HammaslukuZ	2
varren Ø D_s	10 mm

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Nousukulma	38 astetta
Terän pituus L_c	19 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	260 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva	sopii rajoituksin
ilma	sopii rajoituksin
Palvelut	
Varrenhionta Tyyppi HB	129100 HB