

Garant**GARANT Master Steel TMK -jyrsimet, TiAlN, Ø DC: 8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201646 8
GTIN	4062406297886
Tuoteluokka	11X

Kuvaus**Malli:****Epäkeskinen takahionta lujille lastuamissärmille.**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

Etu:**Optimoitu lastu-urien geometria** parantaa lastujen poistoa.**Huomautus:****Seuraajatuote nrolle 201645.****Tekninen kuvaus**

Kavennuksen Ø D ₁	7,8 mm
Syöttö f _z särmäykseen teräksessä < 750 N/mm ²	0,045 mm
Kokonaispituus L	63 mm
Nousukulma	38 astetta
varren Ø D _s	8 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Ulkoneman pituus L ₁ mukaan lukien kavennus	25 mm
HammaslukuZ	2
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Terän pituus L _c	16 mm

Syöttö f_z uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Terän $\emptyset D_c$	8 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	f8
Nurkkaviisteen leveys 45° :ssa	0,1 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	260 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva

sopii rajoituksin

ilma

sopii rajoituksin

Palvelut

Varrenhionta Tyypin HB

129100 HB