

**Garant****GARANT Master Steel TMK -jyrsimet, TiAlN, Ø DC: 5mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201646 5
GTIN	4062406297862
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Epäkeskinen takahionta lujille lastuamissärmille.**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

**Etu:****Optimoitu lastu-urien geometria** parantaa lastujen poistoa.**Huomautus:****Seuraajatuote nrolle 201645.****Tekninen kuvaus**

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö $f_z$ särmäykseen teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Terän Ø $D_c$	5 mm
Terän pituus $L_c$	10 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8
varren Ø $D_s$	6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
Nousukulma	38 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6

HammaslukuZ	2
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	15,5 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	4,8 mm
Syöttö $f_z$ uranjyrsintään teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	260 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	240 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	190 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	180 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva

sopii rajoituksin

ilma

sopii rajoituksin

**Palvelut**

Varrenhionta Tyypin HB

129100 HB