

**Garant****GARANT Master Steel TMK -jyrsimet, TiAlN, Ø DC: 16mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	201646 16
GTIN	4062406297916
Tuoteluokka	11X

**Kuvaus****Malli:****Epäkeskinen takahionta lujille lastuamissärmille.**

Rakennemitat DIN 6527 mukaiset.

**Etu:****Optimoitu lastu-urien geometria** parantaa lastujen poistoa.**Huomautus:****Seuraajatuote nrolle 201645.****Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Nousukulma	38 astetta
Kokonaispituus L	92 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	15,8 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Syöttö f <sub>z</sub> uranjyrsintään teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	42 mm
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Terän Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	26 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	f8

Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
HammaslukuZ	2
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,1 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 6527
tyyppi	N
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Lastuamisleveys $a_e$ jyrinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kulmajyrin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	260 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	240 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	190 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	180 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
GG(G)	soveltuu	250 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

kuiva

sopii rajoituksin

ilma

sopii rajoituksin

**Palvelut**

Varrenhionta Tyypin HB

129100 HB