

Garant**GARANT Master Steel DEEP TKM-ohjauspora, lieriövarsi DIN 6535 HB 6xD, TiAlN, Ø h10 DC: 3,8mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123886 3,8
GTIN	4062406299972
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Erinomainen lastunpoisto lastu-urien kierteiden epätasaisen nousun ansiosta, ohjausrenkaat ja lisäohjaussärmät erittäin tarkoilte rei'ille. **Maksimaalinen prosessivarmuus** koko järjestelmän tarkasti toisiinsa sovitettujen työkalujen ansiosta. Poraus maksimaaliseen syvyyteen ilman ohjausporaa. **Työkalujen huomattavasti parempi stabiilisuus** huomattavasti vahvemman keernan ansiosta. **Suuri lastuvirta** ja **erinomaiset käyttöajat** mahdollistavat taloudellisen porausprosessin korkealla tasolla.

Vahva keerna ja erikoiskärki suureen keskiöintitarkkuuteen. 140°:n kärkikulma ja erityinen terätoleranssi p6 ohjausreiän optimaaliseen valmistamiseen sen jälkeistä GARANT Master Steel Deep -syväreikäporan käyttöä varten.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm ²	0,12 mm/kierr,
Toleranssi, nimellis-Ø	p6
Kokonaispituus L	74 mm
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L _c	36 mm
varren Ø D _s	6 mm
Standardi	Tehdasnormi

suositeltu suurin poraussyvyys L ₂	30,3 mm
Nimellis-Ø D _c	3,8 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6×D
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h5
Sisäjähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

