

Garant**GARANT Master Steel DEEP TKM-ohjauspora, lieriövarsi DIN 6535 HB 6xD, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123886 4
GTIN	4062406299989
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Erinomainen lastunpoisto lastu-urien kierteiden epätasaisen nousun ansiosta, ohjausrenkaat ja lisäohjaussärmät erittäin tarkoilta rei'ille. **Maksimaalinen prosessivarmuus** koko järjestelmän tarkasti toisiinsa sovitettujen työkalujen ansiosta. Poraus maksimaaliseen syvyyteen ilman ohjausporaa. **Työkalujen huomattavasti parempi stabiilisuus** huomattavasti vahvemman keernan ansiosta. **Suuri lastuvirta** ja **erinomaiset käyttöajat** mahdollistavat taloudellisen porausprosessin korkealla tasolla.

Vahva keerna ja erikoiskärki suureen keskiöintitarkkuuteen. 140°:n kärkikulma ja erityinen terätoleranssi p6 ohjausreiän optimaaliseen valmistamiseen sen jälkeistä GARANT Master Steel Deep -syväreikäporan käyttöä varten.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tekninen kuvaus

Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin poraussyvyys L_2	30 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	p6
Syöttö f teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Kokonaispituus L	74 mm
Nimellis-Ø D_c	4 mm

varren $\varnothing D_s$	6 mm
Lastu-urien pituus L_c	36 mm
Sarja	Master Steel
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h5
Sisäjähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	170 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	130 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	120 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	sopii rajoituksin		

