

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
16/2,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	192940 16/2,0
GTIN	4062406300319
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Innovatiivinen pyälletty profiili ja optimoitu lastu-urien geometria mahdollistaa suuren lastuamismäärän sekä parhaan mahdollisen prosessiturvallisuuden. Pitempi käyttöikä teriin täsmällisesti suunnatun sisäjähdytyksen ansiosta.

Etu:

Uudentyyppinen terämateriaali; ratkaisee epävakaisiin työstöolosuhteisiin liittyvät ongelmat.

Tekninen kuvaus

Toleranssi, nimellis-Ø	k10
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	42 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Kokonaispituus L	92 mm
Terän pituus L_c	32 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kavennuksen Ø D_1	15 mm
varren Ø D_s	16 mm
HammaslukuZ	4
Syöttö f_z särmäykseen titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm

Terän $\varnothing D_c$	16 mm
Nousukulma	40 astetta
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Terän säde R_1	2 mm
Sarja	Master Titan
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS PM
Standardi	DIN 844
Jyrsintäprofiili	HR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	pinkki
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	28 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		