

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
20/4,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	192940 20/4,0
GTIN	4062406300340
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Innovatiivinen pyälletty profiili ja optimoitu lastu-urien geometria mahdollistaa suuren lastuamismäärän sekä parhaan mahdollisen prosessiturvallisuuden. Pitempi käyttöikä teriin täsmällisesti suunnatun sisäjäähdytyksen ansiosta.

Etu:

Uudentyyppinen terämateriaali; ratkaisee epävakaasiin työolosuhteisiin liittyvät ongelmat.

Tekninen kuvaus

Varsi	DIN 6535 HB, h6
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Nousukulma	40 astetta
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19 mm
HammaslukuZ	4
Toleranssi, nimellis- \varnothing	k10
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm
Terän pituus L_c	38 mm
Kokonaispituus L	104 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Syöttö f_z särmäykseen titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	52 mm
Terän säde R_1	4 mm
Sarja	Master Titan
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS PM
Standardi	DIN 844
Jyrsintäprofiili	HR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisäjäähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	pinkki
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	28 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		