

**Garant****GARANT Master Titan HSS-PM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
25/2,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	192940 25/2,0
GTIN	4062406300357
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus****Malli:**

Innovatiivinen pyälletty profiili ja optimoitu lastu-urien geometria mahdollistaa suuren lastuamismäärän sekä parhaan mahdollisen prosessiturvallisuuden. Pitempi käyttöikä teriin täsmällisesti suunnatun sisäjähdytyksen ansiosta.

**Etu:**

Uudentyyppinen terämateriaali; ratkaisee epävakaisiin työstöolosuhteisiin liittyvät ongelmat.

**Tekninen kuvaus**

varren Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	63 mm
Terän Ø D <sub>c</sub>	25 mm
Nousukulma	40 astetta
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Syöttö f <sub>z</sub> särmäykseen titaanissa > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	24 mm
Kokonaispituus L	121 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	45 mm

HammaslukuZ	5
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Toleranssi, nimellis-Ø	k10
Terän säde R <sub>1</sub>	2 mm
Sarja	Master Titan
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS PM
Standardi	DIN 844
Jyrsintäprofiili	HR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a <sub>e</sub> jyrsinnän aikana	0,5×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	pinkki
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	28 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		