

**Garant****GARANT Master Titan HSS-PM-rouhintajyrin HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:  
16/4,0mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	192940 16/4,0
GTIN	4062406300326
Tuoteluokka	11Z

**Kuvaus****Malli:**

Innovatiivinen pyälletty profiili ja optimoitu lastu-urien geometria mahdollistaa suuren lastuamismäärän sekä parhaan mahdollisen prosessiturvallisuuden. Pitempi käyttöikä teriin täsmällisesti suunnatun sisäjähdytyksen ansiosta.

**Etu:**

Uudentyyppinen terämateriaali; ratkaisee epävakaasiin työstöolosuhteisiin liittyvät ongelmat.

**Tekninen kuvaus**

Nousukulma	40 astetta
Terän pituus $L_c$	32 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Syöttö $f_z$ särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ulkoneman pituus $L_1$ mukaan lukien kavennus	42 mm
Kavennuksen $\varnothing D_1$	15 mm
HammaslukuZ	4
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Toleranssi, nimellis- $\varnothing$	k10
Terän $\varnothing D_c$	16 mm

syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
varren $\varnothing D_s$	16 mm
Kokonaispituus L	92 mm
Terän säde $R_1$	4 mm
Sarja	Master Titan
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS PM
Standardi	DIN 844
Jyrsintäprofiili	HR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	$0,5 \times D$ särmäyksessä
Sisjäähdytys	kyllä
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	pinkki
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	28 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		