

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM-rouhintajyrsin HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
20/2,0mm****Tilautiedot**

Tilausnumero	192945 20/2,0
GTIN	4062406300418
Tuoteluokka	11Z

Kuvaus**Malli:**

Innovatiivinen pyälletty profiili ja optimoitu lastu-urien geometria mahdollistaa suuren lastuamismäärän sekä parhaan mahdollisen prosessiturvallisuuden. Pitempi käyttöikä teriin täsmällisesti suunnatun sisäjähdytyksen ansiosta.

Etu:

Uudentyyppinen terämateriaali; ratkaisee epävakaisiin työolosuhteisiin liittyvät ongelmat.

Tekninen kuvaus

Syöttö f_z särmäykseen titaanissa $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
HammaslukuZ	4
Terän pituus L_c	75 mm
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Kokonaispituus L	141 mm
Nousukulma	40 astetta
Kavennuksen $\varnothing D_1$	19 mm
Terän $\varnothing D_c$	20 mm
Syöttö f_z särmäykseen INOXissa $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
varren $\varnothing D_s$	20 mm

Ulkoneman pituus L_1 mukaan lukien kavennus	89 mm
Toleranssi, nimellis- \emptyset	k10
Terän säde R_1	2 mm
Sarja	Master Titan
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	HSS PM
Standardi	DIN 844
Jyrsintäprofiili	HR
Kierukkakulmaominaisuus	epätasainen
Terien jako	epätasainen
Lastuamisleveys a_e jyrsinnän aikana	0,3×D särmäyksessä
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	pinkki
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	28 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	28 m/min	S
märkä enintään	soveltuu		