



## TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 8,5mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122315 8,5
GTIN	4045197387059
Tuoteluokka	12E

### Kuvaus

#### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Suorat **pääsärmät**, kevyesti pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat lyhyitä lastuja.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	2
Varren toleranssi	h6
Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/kierr,
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	47 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	89 mm
Standardi	DIN 6537 K
suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	34,3 mm
Pinnoitus	TiN
Lastuava aine	TKM
Malli	4xD

Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	ei
Semi-Standard	kyllä
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	120 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	60 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	P
GG(G)	sopii rajoituksin	70 m/min	K
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		