

**Garant**
**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 8,6mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	123010 8,6
GTIN	4045197572509
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tekninen kuvaus**

Syöttö f INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/kierr,
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	8,6 mm
Terien lkm Z	2
Varren toleranssi	h6
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	95 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	m6
varren Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Kokonaispituus L	142 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	82,1 mm
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Malli	8xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		