

## Garant

### TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 4,8mm



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	123010 4,8
GTIN	4045197572127
Tuoteluokka	11E

#### Kuvaus

##### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**. Hyvä kohdistustarkkuus ja reiän tarkka pyöreys **4 ohjausviisteen ansiosta**. Erinomainen lastunpoisto **4 sisäpuolisen jäähdytyskanavan** ansiosta alkaen Ø 3,8 mm. 2 sisäistä jäähdytyskanavaa Ø 3,7 mm asti. **Suorat pääsärmit**, pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

##### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Tekninen kuvaus

Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
Syöttö f INOXissa > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	57 mm
Nimellis-Ø $D_c$	4,8 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	m6
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	95 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	49,8 mm
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Malli	8xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	sininen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	75 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	55 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		