

**Garant**
**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 4,2mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	122608 4,2
GTIN	4045197568762
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

Kierreuritettu, **6 ohjausviistettä** ja sisäiset jäähdytyskanavat.

Uuden sukupolven teho-ohjausreikäpora HPC-käyttöön.

**140°:n kärkikulma** ja erityinen **terätoleranssi p6** optimaalista ohjausreikää varten. Hyvä kohdistustarkkuus ja **ohjausreiän tarkka pyöreä muoto**.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Ohjausreikää suositellaan syväreikäporauksiin alkaen  $16 \times D$ , ja se on välttämätön syväreikäporauksissa  $20 \times D \dots 30 \times D$ . **Ohjausreiän poraaminen parantaa aina prosessivarmuutta.**

**Tekninen kuvaus**

Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø $D_c$	4,2 mm
Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	0,28 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	36 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	p6
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	74 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	29,7 mm

Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Malli	6xD
tyyppi	W
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	360 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	400 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	350 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	150 m/min	N
PEEK	soveltuu	120 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	90 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	80 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	70 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	80 m/min	N
Cu	soveltuu	160 m/min	N
CuZn	soveltuu	200 m/min	N
GFK	soveltuu	80 m/min	N
CFK	soveltuu	80 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

märkä vähintään

soveltuu