

Garant**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,7mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123102 3,7
GTIN	4045197458278
Tuoteluokka	11E

Kuvaus**Malli:**

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.

Erittäin suuri kohdistustarkkuus **neljän ohjaussärmän** ansiosta. Ne vakauttavat poran myös erittäin syviä reikiä porattaessa.

Kuperat pääsärmät, pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Etu:

Luotettava työstöprosessi ja hyvä pinnanlaatu.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suosittelut seuraajatuotteet ovat nro 123026 ja 123036.

Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm ²	0,1 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Nimellis-Ø D _c	3,7 mm
Varren toleranssi	h6
Lastu-urien pituus L _c	34 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D _s	6 mm
Kokonaispituus L	72 mm

Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin porausvyvyys L ₂	28,5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	8×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	35 m/min	M
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

