

Garant**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,9mm****Tilaustiedot**

| | |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122445 5,9 |
| GTIN | 4045197389787 |
| Tuoteluokka | 11E |

Kuvaus**Malli:**

Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.
Kuperat pääsärmit, pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

Huomautus:

Lastu-urien pituus $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suosittelun seuraajatuote on nro 122416.

Tekninen kuvaus

| | |
|---|----------------|
| Terien lkm Z | 2 |
| Lastu-urien pituus L_c | 28 mm |
| Syöttö f teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/kierr, |
| Nimellis-Ø D_c | 5,9 mm |
| Varren toleranssi | h6 |
| Toleranssi, nimellis-Ø | h7 |
| varren Ø D_s | 6 mm |
| Kokonaispituus L | 66 mm |
| Standardi | DIN 6537 K |
| suositeltu suurin poraussyvyys L_2 | 19,2 mm |
| Pinnoitus | TiAlN |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Lastuava aine | TKM |
| Malli | 4xD |
| Kärkikulma | 140 astetta |
| Varsi | DIN 6535 HB, h6 |
| Sisäjähdytys | ei |
| Lastuamisstrategia | HPC |
| Värirengas | vihreä |
| Tuotetyyppi | Kierukkapora |

Käyttäjätiedot

| | Sopivuus | V _c | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Teräs < 500 N/mm ² | sopii rajoituksin | 90 m/min | P |
| Teräs < 750 N/mm ² | soveltuu | 80 m/min | P |
| Teräs < 900 N/mm ² | soveltuu | 70 m/min | P |
| Teräs < 1100 N/mm ² | soveltuu | 65 m/min | P |
| Teräs < 1400 N/mm ² | soveltuu | 35 m/min | P |
| Ti > 850 N/mm ² | sopii rajoituksin | 35 m/min | S |
| GG(G) | soveltuu | 70 m/min | K |
| Uni | soveltuu | | |
| märkä enintään | soveltuu | | |
| kuiva | soveltuu | | |