

**Garant**
**TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,4mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	122445 6,4
GTIN	4045197389930
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.  
**Kuperat pääsärmät**, pyöristetyt särmät ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suositteltu seuraajatuote on nro 122416.**

**Tekninen kuvaus**

Varren toleranssi	h6
Nimellis-Ø $D_c$	6,4 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	34 mm
Terien lkm $Z$	2
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø $D_s$	8 mm
Kokonaispituus $L$	79 mm
Standardi	DIN 6537 K
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	24,4 mm
Pinnoitus	TiAlN

Lastuava aine	TKM
Malli	4xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	ei
Lastuamisstrategia	HPC
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

### Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	90 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	65 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	S
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		