

**Garant****TKM-HPC-pora Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 20mm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	123102 20
GTIN	4045197459046
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus****Malli:**

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.

Erittäin suuri kohdistustarkkuus **neljän ohjaussärmän** ansiosta. Ne vakauttavat poran myös erittäin syviä reikiä porattaessa.

**Kuperat pääsärmit**, pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja** myös muuten pitkiä lastuja tuottavia materiaaleja porattaessa.

**Etu:**

**Luotettava työstöprosessi ja hyvä pinnanlaatu.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suosittelut seuraajatuotteet ovat nro 123026 ja 123036.**

**Tekninen kuvaus**

Syöttö f teräksessä < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/kierr,
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Terien lkm Z	2
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	190 mm
Varren toleranssi	h6
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Kokonaispituus L	243 mm

Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	160 mm
Pinnoitus	TiAlN
Lastuava aine	TKM
Malli	8×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 25 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Semi-Standard	kyllä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	180 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	140 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	35 m/min	M
GG(G)	soveltuu	70 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		

