



## TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,3mm



### Tilaustiedot

Tilausnumero	122635 10,3
GTIN	4045197531018
Tuoteluokka	12E

### Kuvaus

#### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.  
**Suorat pääsärmit**, kevyesti pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja**.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suositteltu seuraajatuote on nro 122777.**

### Tekninen kuvaus

Nimellis-Ø $D_c$	10,3 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	71 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/kierr,
Varren toleranssi	h6
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø $D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	118 mm
Standardi	DIN 6537
suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$	55,6 mm
Pinnoitus	TiN
Lastuava aine	TKM

Malli	6xD
Kärkikulma	140 astetta
Varsi	DIN 6535 HB, h6
Sisäjäähdytys	kyllä, 25 baaria
Värirenkas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	240 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	110 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	65 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	30 m/min	S
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
ilma	sopii rajoituksin		