



## TKM-tehopora Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 9,5mm



### Tilaustiedot

|              |               |
|--------------|---------------|
| Tilausnumero | 122635 9,5    |
| GTIN         | 4045197394873 |
| Tuoteluokka  | 12E           |

### Kuvaus

#### Malli:

**Paksu sydänosa ja erikoiskärkimuoto** – siksi kärjen keskitystarkkuus on **erittäin hyvä**.  
**Suorat pääsärmit**, kevyesti pyöristetyt särmit ja erityinen uramuoto tuottavat **lyhyitä lastuja**.

#### Huomautus:

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!**

**Suositteltu seuraajatuote on nro 122777.**

### Tekninen kuvaus

|   |                |
|---|----------------|
| Nimellis-Ø $D_c$                            | 9,5 mm         |
| Varren toleranssi                           | h6             |
| Lastu-urien pituus $L_c$                    | 61 mm          |
| Terien lkm Z                                | 2              |
| Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/kierr, |
| Toleranssi, nimellis-Ø                      | h7             |
| varren Ø $D_s$                              | 10 mm          |
| Kokonaispituus L                            | 103 mm         |
| Standardi                                   | DIN 6537       |
| suositeltu suurin porausvyvyys $L_2$        | 46,8 mm        |
| Pinnoitus                                   | TiN            |
| Lastuava aine                               | TKM            |

|               |                  |
|---------------|------------------|
| Malli         | 6xD              |
| Kärkikulma    | 140 astetta      |
| Varsi         | DIN 6535 HB, h6  |
| Sisäjäähdytys | kyllä, 25 baaria |
| Värirenkas    | vihreä           |
| Tuotetyyppi   | Kierukkapora     |

## Käyttäjätiedot

|                                | Sopivuus          | V <sub>c</sub> | ISO-koodi |
|--------------------------------|-------------------|----------------|-----------|
| Alumiini<br>(lyhytlastuinen)   | sopii rajoituksin | 240 m/min      | N         |
| Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 110 m/min      | P         |
| Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 90 m/min       | P         |
| Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>  | soveltuu          | 80 m/min       | P         |
| Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 65 m/min       | P         |
| Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup> | sopii rajoituksin | 30 m/min       | P         |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 35 m/min       | M         |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | soveltuu          | 30 m/min       | M         |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | soveltuu          | 30 m/min       | S         |
| Uni                            | soveltuu          |                |           |
| märkä enintään                 | soveltuu          |                |           |
| märkä vähintään                | soveltuu          |                |           |
| ilma                           | sopii rajoituksin |                |           |