



Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSS/E muoto C 6GX, TiAlN, M: M8



Tilaustiedot

Tilausnumero	139192 M8
GTIN	4045197446879
Tuoteluokka	12H

Kuvaus

Malli:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.

Toleranssiluokka: ISO 3X / 6GX = ylimitta 0,02 – 0,04 mm.

Käyttö:

Työkappaleille, joihin tulee **galvaaninen suojakerros** tai jotka hieman kutistuvat karkaistaessa.

Toleranssiluokka: ISO 3X 6GX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren $\varnothing D_s$: 8 mm

Varren nelikulmio \square : 6,2 mm

Alkureiän \varnothing , ohjearvo: 7,45 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen \varnothing	8 mm
Kierteennousu	1,25 mm
Terien lkm Z	3
Lastu-urien määrä	3
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Varren nelikulmio \square	6,2 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Alkureiän \varnothing , ohjearvo	7,45 mm

Toleranssiluokka	ISO 3X 6GX
Kierteen syvyys	24 mm
Kierteen koko	M8
Pinnoitus	TiAIN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 2174
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirenas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiini (lyhytlastuinen)	sopii rajoituksin	23 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	23 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	11 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	12 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		

märkä enintään

soveltuu