

Garant

Konekierretappi, synkroninen, valssaava voitelu-urilla HSS-E-PM IK / muoto C, TiN, M: M8

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	139230 M8
GTIN	4045197446978
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:**

Erityinen monikulmainen muoto ja varsi standardin DIN 1835-B mukaisesti koneisiin, joissa on synkronoitu karan liike. Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.

Innovatiivinen monikulmainen muoto mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja** työstettäessä **kiinteässä** käytössä.

Sisäinen jäähdytysaineen syöttö sivulta urista; mahdollistaa maksimaalisen käyttöiän.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaralle, GARANT-kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,25 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_s: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 7,45 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	5
Kierteennousu	1,25 mm
Lastu-urien määrä	5
Kierteen Ø	8 mm

varren $\varnothing D_s$	8 mm
Varren nelikulmio \square	6,2 mm
Kokonaispituus L	90 mm
Alkureiän \varnothing , ohjearvo	7,45 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	20 mm
Kierteen koko	M8
Pinnoitus	TiN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	DIN 1835 B
Sisäjähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	48 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	48 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	45 m/min	N

Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	42 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	40 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		