

**Garant**

**Konekierretappi, synkroninen, valssaava voitelu-urilla HSS-E-PM IK / muoto C, TiN, M: M10**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	139230 M10
GTIN	4045197446985
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Erityinen monikulmainen muoto ja varsi standardin DIN 1835-B mukaisesti koneisiin, joissa on synkronoitu karan liike. Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

**Innovatiivinen monikulmainen muoto** mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja** työstettäessä **kiinteässä** käytössä.

**Sisäinen jäähdytysaineen syöttö sivulta urista; mahdollistaa maksimaalisen käyttöiän.**

**Huomautus:**

**Soveltuu käytettäväksi synkronikarolle, GARANT-kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.**

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Varren nelikulmio □: 8 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 9,35 mm

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	5
Lastu-urien määrä	5
Kierteen Ø	10 mm
Kierteennousu	1,5 mm

varren $\varnothing D_s$	10 mm
Varren nelikulmio $\square$	8 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Alkureiän $\varnothing$ , ohjearvo	9,35 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	25 mm
Kierteen koko	M10
Pinnoitus	TiN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	DIN 1835 B
Sisäjähdytys	kyllä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	48 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	48 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	45 m/min	N

Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	42 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	40 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		