

Garant
Konekierretappi, synkroninen, valssaava voitelu-urilla TKM, TiAIN, M: M10

Tilaustiedot

Tilausnumero	139242 M10
GTIN	4045197365620
Tuoteluokka	11H

Kuvaus
Malli:

Erityinen monikulmainen muoto ja varsi standardin DIN 6535-HA mukaisesti käytettäväksi koneissa, joissa on synkronoitu karan liike. Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.

Erikoistäyskovametallin ansiosta suuret leikkuunopeudet ja pitkä käyttöikä. **TiAIN-pinnoituksen** ansiosta pienempi kuluminen ja pienempi taipumus materiaalin hitsaantumiseen.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaralle, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1,5 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 10 mm

Varren nelikulmio □: 8 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 9,35 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	1,5 mm
Lastu-urien määrä	6
Terien lkm Z	6
Kierteen Ø	10 mm
varren Ø D _s	10 mm
Varren nelikulmio □	8 mm

Kokonaispituus L	100 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	9,35 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	30 mm
Kierteen koko	M10
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	50 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	50 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	48 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	52 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	48 m/min	P

Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	33 m/min	P
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		