

Garant

Konekierretappi, synkroninen, valssaava voitelu-urilla HSSE-PM muoto C, TiN, M: M6


Tilaustiedot

Tilausnumero	139210 M6
GTIN	4045197446923
Tuoteluokka	11H

Kuvaus
Malli:

Erityinen monikulmainen muoto ja varsi standardin DIN 1835-B mukaisesti koneisiin, joissa on synkronoitu karan liike. Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.

Innovatiivinen monikulmainen muoto mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja** työstettäessä **kiinteässä** käytössä.

Huomautus:

Soveltuu käytettäväksi synkronikaroille, GARANT-kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienosäädöllä (MLA) takaa prosessivarmen työskentelyn.

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 80 mm

varren Ø D_s: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 5,55 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	5
Lastu-urien määrä	5
Kierteen Ø	6 mm
Kierteennousu	1 mm

varren Ø D _s	6 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm
Kokonaispituus L	80 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	5,55 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	15 mm
Kierteen koko	M6
Pinnoitus	TiN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	Tehdasnormi
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	DIN 1835 B
Sisäjäähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2,5×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	45 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	45 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	40 m/min	N

Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	45 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	35 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	M
CuZn	sopii rajoituksin	35 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		