

**Garant****Konekierretappi, synkroninen, valssaava voitelu-urilla TKM, TiAIN, M: M3****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139242 M3
GTIN	4045197273468
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:**

**Erityinen monikulmainen muoto ja varsi standardin DIN 6535-HA mukaisesti käytettäväksi koneissa, joissa on synkronoitu karan liike. Voitelu-urat; optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä.**

**Erikoistäyskovametallin** ansiosta suuret leikkuunopeudet ja pitkä käyttöikä. **TiAIN-pinnoituksen** ansiosta pienempi kuluminen ja pienempi taipumus materiaalin hitsaantumiseen.

**Huomautus:**

**Soveltuu käytettäväksi synkronikaralle, GARANT- kierteitysistukka pikavaihtopitimellä nro 338100 – 338121 varustettuna pituuden hienotasauksella (MLA) takaa prosessivarman työskentelyn.**

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 0,5 mm

Kokonaispituus L: 56 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Varren nelikulmio □: 4,9 mm

Alkureiän Ø, ohjearvo: 2,8 mm

**Tekninen kuvaus**

Terien lkm Z	5
Lastu-urien määrä	5
Kierteen Ø	3 mm
Kierteennousu	0,5 mm
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Varren nelikulmio □	4,9 mm

Kokonaispituus L	56 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	2,8 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Kierteen syvyys	9 mm
Kierteen koko	M3
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	C
Varsi	DIN 6535 HA
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Varren toleranssi	h6
Värirenkas	ilman
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	50 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	50 m/min	N
Alu > 10% Si	sopii rajoituksin	48 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	52 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	48 m/min	P

Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	45 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	40 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	33 m/min	P
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		