

## Garant

### NC-kalvin H7, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC mm tai tuuma: 2,4



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	162900 2,4
GTIN	4045197089694
Tuoteluokka	110

#### Kuvaus

##### Malli:

**NC-yhteensopiva malli** täyttää standardin DIN 212 vaatimukset, **varren Ø** vastaa **standardi-istukoita** erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysholkeissa. Paras pyörimistarkkuus ja käyttövarmuus. Erikoismittaisia istukoita ei tarvita.**

Pitkä leikkuuosaa ja vasenkätinen lastu-ura.

≤ Ø koko 1,7, 3 hammasta; ≥ Ø koko 1,8 parillinen hammasluku ja epätasainen hammasjaotus.

≤ Ø koko 3,7 molemminpuolinen keskityskärki; ≥ Ø koko 3,8 molemminpuoliset keskitysupotukset.

Kalvinten valmistustoleranssi, DIN 1420 -standardin (H7) mukainen poraustoleranssialue.

##### Huomautus:

Kalvimet **1/100-mitoissa**, katso **nro 162902**.

Kalvimet **halkaisijoille ja sovitteille ilmoituksen mukaan**, katso **nro 162951**

Käyttö poraustavalla: läpireiällä

Toleranssi: H7

Terien lkm Z: 4

Toleranssi: H7

Terän pituus L<sub>c</sub>: 14 mm

Ulkonema L<sub>1</sub>: 29 mm

Kokonaispituus L: 57 mm

Terien lkm Z: 4

varren Ø D<sub>s</sub>: 3 mm

#### Tekninen kuvaus

Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	2,4 mm
Syöttö f teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/kierr,

Ulkonema $L_1$	29 mm
Varren toleranssi	h6
varren $\varnothing D_s$	3 mm
Kokonaispituus L	57 mm
Terän pituus $L_c$	14 mm
Terien lkm Z	4
Toleranssi	H7
Kalvintatyövara $\varnothing$ ohjearvo	0,05 - 0,1 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
Standardi	Tehdasnormi
Sisäjähdytys	ei
Varsi	DIN 1835 A
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	20 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	5 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	5 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	5 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	5 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	13 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		