

**Garant**
**NC-kalvin H7, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC mm tai tuuma: 6,7**

**Tilastiedot**

Tilausnumero	162900 6,7
GTIN	4045197090423
Tuoteluokka	110

**Kuvaus**
**Malli:**

**NC-yhteensopiva malli** täyttää standardin DIN 212 vaatimukset, **varren Ø** vastaa **standardi-istukoita** erityisesti **hydraulikiristys-** tai **tarkkuuskiristysholkeissa. Paras pyörimistarkkuus ja käyttövarmuus. Erikoismittaisia istukoita ei tarvita.**

Pitkä leikkuuosaa ja vasenkätinen lastu-ura.

≤ Ø koko 1,7, 3 hammasta; ≥ Ø koko 1,8 parillinen hammasluku ja epätasainen hammasjaotus.

≤ Ø koko 3,7 molemminpuolinen keskityskärki; ≥ Ø koko 3,8 molemminpuoliset keskitysupotukset.

Kalvinten valmistustoleranssi, DIN 1420 -standardin (H7) mukainen poraustoleranssialue.

**Huomautus:**

Kalvimet **1/100-mitoissa**, katso **nro 162902**.

Kalvimet **halkaisijoille ja sovitteille ilmoituksen mukaan**, katso **nro 162951**

Käyttö poraustavalla: läpireiällä

Toleranssi: H7

Terien lkm Z: 6

Toleranssi: H7

Terän pituus L<sub>c</sub>: 28 mm

Ulkonema L<sub>1</sub>: 64 mm

Kokonaispituus L: 101 mm

Terien lkm Z: 6

varren Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

**Tekninen kuvaus**

Varren toleranssi	h6
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	6,7 mm

Ulkonema $L_1$	64 mm
Syöttö $f$ teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/kierr,
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kokonaispituus $L$	101 mm
Terän pituus $L_c$	28 mm
Terien lkm $Z$	6
Toleranssi	H7
Kalvintatyövara $\varnothing$ ohjearvo	0,1 - 0,2 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
Standardi	Tehdasnormi
Sisäjähdytys	ei
Varsi	DIN 1835 A
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirenas	vihreä
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alu	soveltuu	20 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	20 m/min	N
Teräs $< 500 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	15 m/min	P
Teräs $< 750 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	10 m/min	P
Teräs $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	7 m/min	P
Teräs $< 1100 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	5 m/min	P
Teräs $< 1400 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	4 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	soveltuu	5 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	sopii rajoituksin	5 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	5 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	5 m/min	K
CuZn	sopii rajoituksin	13 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		