



Konekierretappi HSS-E 6H, TiN, M x nousu: 8X1



Tilaustiedot

Tilausnumero	132900 8X1
GTIN	4045197074300
Tuoteluokka	11H

Kuvaus

Malli:

Voimakas vuoleva etuleikkuu.

Ohjausosassa voitelu-urat, ilman lastu-uria.

Käytettävissä **emulsion** (rasvaosuus vähintään 8 %) kanssa.

Etu:

Erittäin vakaa, erinomaisesti itseohjautuva, ei lastua enää tappia irrotettaessa.

Monipuolinen. Vähäinen taipumus materiaalin hitsaantumiseen – suurille lastuamisnopeuksille.

Huomautus:

UUSI SUKUPOLVI SAATAVANA!

Suositteltu seuraajatuote on nro 132905.

Kylkikulma: 60 astetta

Kierrenormi: DIN 13

Etuviiste: B

Sisäjähdytys: false

Käyttö poraustavalla: enintään 3xD läpäreiällä

Leikkaussuunta: Oikea

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: HSS E

Standardi: DIN 374

Toleranssiluokka: ISO 2 6H

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L_{ges} : 90 mm

Varren \varnothing : 6 mm

Varren nelikulmio: 4,9 mm

Alkureiän \varnothing : 7 mm

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	1 mm
Leikkauskulma	50 astetta
Lastu-urien määrä	3
Terien lkm Z	3
Kierteen Ø	8 mm
Alkureiän Ø	7 mm
Varren Ø	6 mm
Kokonaispituus L _{ges}	90 mm
Varren nelikulmio	4,9 mm
Toleranssiluokka	ISO 2 6H
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 374
Kierteen syvyys	24 mm
Kierretyyppi	MF
Kierteen koko	8 × 1
Pinnoitus	TiN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	B
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	vihreä