

Garant**Konekierretappi, kovametallinen, TiAlN, MF: 8X1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132862 8X1
GTIN	4045197073945
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:****Erityisen kestävä malli.**

Korkeita tehovaatimuksia varten.

Suositus:

Käytettäessä **erittäin kovia teräksiä, TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) 0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Käyttö ainoastaan pitkittäistasausistukoilla – myös koneet, joissa synkronoitu karan liike.

Kierretyyppi: MF

Lastuava aine: TKM

Standardi: DIN 371

Toleranssiluokka: ISO 2X 6HX

Kierteennousu: 1 mm

Kokonaispituus L: 90 mm

varren Ø D_s: 8 mm

Varren nelikulmio □: 6,2 mm

Alkureiän Ø: 7 mm

Tekninen kuvaus

Terien lkm Z	5
Kierteennousu	1 mm
Kierteen Ø	8 mm
Lastu-urien määrä	5
Alkureiän Ø	7 mm
varren Ø D _s	8 mm

Kokonaispituus L	90 mm
Varren nelikulmio □	6,2 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 371
Kierteen syvyys	16 mm
Kierretyyppi	MF
Kierteen koko	M8×1
Pinnoitus	TiAlN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	D
Varsi	Lieriövarsi, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierretyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenkas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 55 HRC	soveltuu	3 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	2 m/min	H
Teräs < 65 HRC	sopii rajoituksin	1 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	1 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	5 m/min	H

TOOLOX 44	soveltuu	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm ²	soveltuu	3 m/min	H
Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin	18 m/min	N
Öljy	soveltuu		