

Garant**Konekierretappi, kovametallinen, TiAlN, MF: 10X1****Tilaustiedot**

Tilausnumero	132862 10X1
GTIN	4045197073952
Tuoteluokka	11H

Kuvaus**Malli:****Erityisen kestävä malli.**

Korkeita tehovaatimuksia varten.

Suositus:

Käytettäessä **erittäin kovia teräksiä, TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja suosittelemme poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) 0,05 – 0,3 mm** suuremman alkureiän.

Käyttö ainoastaan pitkittäistasausistukoilla – myös koneet, joissa synkronoitu karan liike.

Tekninen kuvaus

Kierteennousu	1 mm
Alkureiän Ø	9 mm
Kierteen Ø	10 mm
Terien lkm Z	5
Lastu-urien määrä	5
varren Ø D _s	10 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio □	8 mm
Toleranssiluokka	ISO 2X 6HX
Lastuava aine	TKM
Standardi	DIN 371
Kierteen syvyys	15 mm

Kierretyyppi	MF
Kierteen koko	M10×1
Pinnoitus	TiAIN
Kylkikulma	60 astetta
Kierrenormi	DIN 13
Etuviiste	D
Varsi	Lieriövarsi, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 1,5×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirengas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Teräs < 55 HRC	soveltuu	3 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	2 m/min	H
Teräs < 65 HRC	sopii rajoituksin	1 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	1 m/min	H
TOOLOX 33	sopii rajoituksin	5 m/min	H
TOOLOX 44	sopii rajoituksin	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	sopii rajoituksin	3 m/min	H
Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin	18 m/min	N
Öljy	soveltuu		

