

**Garant****TKM-konekierretappi, TiAlN, G: G1/8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133320 G1/8
GTIN	4045197074577
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:****Erityisen kestävä malli.**

Korkeita tehovaatimuksia varten.

**Käyttö:**

**Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

**Suositus:**

Suosittellemme **erittäin kovia teräksiä, TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja työstettäessä poramaan DIN-arvoja (katso taulukko) 0,05 – 0,3mm** suuremman alkureiän Ø. Käyttö ainoastaan pitkittäiskompensoivan istukan kanssa – myös koneissa, joissa on synkronoitu karan liike.

Lastuava aine: TKM

Kierrettä/ tuuma: 28

Kierteen Ø: 9,73 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Varren nelikulmio □: 8 mm

Alkureiän Ø: 8,8 mm

**Tekninen kuvaus**

Alkureiän Ø	8,8 mm
Kierrettä/ tuuma	28
Terien lkm Z	5
Kierteennousu	0,907 mm
Kierteen Ø	9,73 mm

Lastu-urien määrä	5
Lastuava aine	TKM
varren $\varnothing D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	100 mm
Varren nelikulmio $\square$	8 mm
Kierteen syvyys	19,46 mm
Kierteen koko	G1/8
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 371
Etuviiste	D
Varsi	Lieriövarsi, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Teräs < 55 HRC	soveltuu	3 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	2 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	1 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	1 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	5 m/min	H

TOOLOX 44	soveltuu	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	soveltuu	3 m/min	H
Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin	18 m/min	N
Öljy	soveltuu		