

**Garant**
**TKM-HPC-syväreikäporat, lieriövarsi DIN 6535 HA 20×D, DLC, Ø DC h7: 6mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	123590 6
GTIN	4045197354013
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

Kierreuritettu, **6 ohjausviistettä** ja sisäiset jäähdytiskanavat. Uuden sukupolven tehosyväreikäpora HPC-käyttöön. **Kärkikulma 135°** ja **työstötoleranssi h7** optimaalisia syväporausreikiä varten. **Hyvä kohdistustarkkuus ja porareian tarkka pyöreä muoto.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Syväreikäporien 16×D prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068 – 121121 tai ohjausreikää 4×D ohjausporalla nro 122606. Syväreikäporauksia varten koosta 20×D alkaen on ehdottomasti porattava ohjausreikä maksimaaliseen syvyyteen ohjausporalla nro 122606.

**Ohjausreian tekeminen parantaa prosessivarmuutta.** Katso myös sivu 140/141.

**Tekninen kuvaus**

Nimellis-Ø $D_c$	6 mm
Lastu-urien pituus $L_c$	140 mm
Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	0,25 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø $D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	185 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	131 mm

Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Malli	20xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	150 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	180 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	130 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	135 m/min	N
PEEK	soveltuu	105 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	80 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	70 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	65 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	70 m/min	N
Cu	soveltuu	90 m/min	N
CuZn	soveltuu	100 m/min	N
GFK	soveltuu	70 m/min	N
CFK	soveltuu	70 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

