

**Garant****TKM-konekierretappi, TiAlN, G: G1/4****Tilaustiedot**

Tilausnumero	133320 G1/4
GTIN	4045197074584
Tuoteluokka	11H

**Kuvaus****Malli:****Erityisen kestävä malli.**

Korkeita teho vaatimuksia varten.

**Käyttö:**

**Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle** DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

**Suositus:**

Suosittellemme **erittäin kovia teräksiä, TOOLOX- ja HARDOX-materiaaleja työstettäessä poraamaan DIN-arvoja (katso taulukko) 0,05 – 0,3mm** suuremman alkureiän Ø. Käyttö ainoastaan pitkittäiskompensoivan istukan kanssa – myös koneissa, joissa on synkronoitu karan liike.

Lastuava aine: TKM

Kierrettä/ tuuma: 19

Kierteen Ø: 13,16 mm

Kokonaispituus L: 110 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Varren nelikulmio □: 11 mm

Alkureiän Ø: 11,8 mm

**Tekninen kuvaus**

Kierteennousu	1,337 mm
Terien lkm Z	6
Kierrettä/ tuuma	19
Kierteen Ø	13,16 mm
Lastu-urien määrä	6

Alkureiän Ø	11,8 mm
Lastuava aine	TKM
varren Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Kokonaispituus L	110 mm
Varren nelikulmio □	11 mm
Kierteen syvyys	26,32 mm
Kierteen koko	G1/4
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Standardi	DIN 371
Etuviiste	D
Varsi	Lieriövarsi, h6
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2×D läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Kierrettyökalun tyyppi	Konekierretappi dynaamiseen työstöön
Värirenas	pun.
Tuotetyyppi	Kierretappi

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 55 HRC	soveltuu	3 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	2 m/min	H
Teräs < 65 HRC	soveltuu	1 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	1 m/min	H
TOOLOX 33	soveltuu	5 m/min	H

TOOLOX 44	soveltuu	4 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	soveltuu	3 m/min	H
Grafiitti, GFK, CFK	sopii rajoituksin	18 m/min	N
Öljy	soveltuu		