

**Garant****TKM-jyrsin Composite, vetoleikkuu, Timantti, Ø h10 DC: 6Mmm****Tilaustiedot**

Tilausnumero	209546 6M
GTIN	4062406362300
Tuoteluokka	100

**Kuvaus****Malli:**

**Työkaluterä**, joka on kehitetty erityisesti komposiittimateriaalien optimaaliseen työstöön.

Pituus standardin **DIN 6527 mukaan pitkä**.

Oikeakierteinen, **vetoleikkuu** normaaliin työstöön.

**Tekninen kuvaus**

Nousukulma	8 astetta
Terän Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Nurkkaviisteen leveys 45°:ssa	0,12 mm
Toleranssi, nimellis-Ø	h10
Kokonaispituus L	65 mm
Ulkoneman pituus L <sub>1</sub> mukaan lukien kavennus	27 mm
HammaslukuZ	8
syöttösuunta	vaakasuora, vino ja pystysuora
Varsi	DIN 6535 HA
Nurkkaviisteen kulma	45 astetta
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kavennuksen Ø D <sub>1</sub>	5,8 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	21 mm

Syöttö $f_z$ uranjyrsintään GFK CFK:ssa	0,026 mm
Pinnoitus	Timantti
Lastuava aine	TKM
Standardi	Tehdasnormi
Lastuamisleveys $a_e$ jyrsinnän aikana	täysuran työstösyvyys $1 \times D$
Sisäjähdytys	ei
Värirenas	musta
Tuotetyyppi	Kulmajyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
PVDF GF20	soveltuu	100 m/min	N
POM GF25	soveltuu	100 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	100 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	100 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	100 m/min	N
PEEK CF30	soveltuu	100 m/min	N
Hybridi	soveltuu		
Honeycomb Sandwich	soveltuu	195 m/min	N
CFK	soveltuu	145 m/min	N
GFK, CFK	soveltuu	145 m/min	N
grafiitti	soveltuu	200 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		