



Konekalvin H7, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC: 10mm

Tilaustiedot

Tilausnumero	164000 10
GTIN	4045197091864
Tuoteluokka	120

Kuvaus

Malli:

Parillinen hammasluku, epätasainen hammasväli. Poraus on siten ehdottoman pyöreä ja värinäjäljetön. Pyöröhiontaviiste lieriömäisessä leikkausosassa tasoittaa porauksen ja ohjaa kalvinta. Kartiovarsi.

Kalvimet valmiiksi hiottu sovitukselle H 7.**Käyttö:**

Sellaisten läpäisyporausten kalvintaan, joissa lastut kuljetetaan leikkaussuunnassa. Lyhyen leikkuun ansiosta käytettävissä myös pohjarei'ille.

Huomautus:

Sopivat kavennusholkit MK-varrella varustetuille työkaluille, katso **nro 343000 - 343530**.

Tekninen kuvaus

Nimellis-Ø D _c	10 mm
Ulkonema L ₁	100 mm
Syöttö f teräksessä < 750 N/mm ²	0,15 mm/kierr,
Morsekartio MK koko	1
Kokonaispituus L	168 mm
Terän pituus L _c	38 mm
Terien lkm Z	6
Toleranssi	H7
Kalvintatyövara Ø ohjearvo	0,1 - 0,2 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E

Standardi	DIN 208 B
Nousukulma	7-8 astetta
Sisäjäähdytys	ei
Varsi	Morsekartio
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	20 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	5 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	5 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	5 m/min	K
Cu	sopii rajoituksin	13 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		