



## Konekalvin H7, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC: 26mm

### Tilaustiedot

Tilausnumero	164000 26
GTIN	4045197092014
Tuoteluokka	120

### Kuvaus

**Malli:**

Parillinen hammasluku, epätasainen hammasväli. Poraus on siten ehdottoman pyöreä ja värinäjäljetön. Pyöröhiontaviiste lieriömäisessä leikkausosassa tasoittaa porauksen ja ohjaa kalvinta. Kartiovarsi.

**Kalvimet valmiiksi hiottu sovitukselle H 7.****Käyttö:**

Sellaisten läpäisyporausten kalvintaan, joissa lastut kuljetetaan leikkaussuunnassa. Lyhyen leikkuun ansiosta käytettävissä myös pohjarei'ille.

**Huomautus:**

Sopivat kavennusholkit MK-varrella varustetuille työkaluille, katso **nro 343000 - 343530**.

### Tekninen kuvaus

Syöttö f teräksessä < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/kierr,
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	26 mm
Ulkonema L <sub>1</sub>	172 mm
Morsekartio MK koko	3
Kokonaispituus L	273 mm
Terän pituus L <sub>c</sub>	70 mm
Terien lkm Z	8
Toleranssi	H7
Kalvintatyövara Ø ohjearvo	0,3 - 0,5 mm
Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E

Standardi	DIN 208 B
Nousukulma	7-8 astetta
Sisäjäähdytys	ei
Varsi	Morsekartio
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	20 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	7 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	5 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	5 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	5 m/min	K
Cu	sopii rajoituksin	13 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		