

**Garant**
**TKM-HPC-syväreikäporat, lieriövarsi DIN 6535 HA 30×D, DLC, Ø DC h7: 10mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	123595 10
GTIN	4045197355126
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

Kierreuritettu, **6 ohjausviistettä** ja sisäiset jäähdytiskanavat. Uuden sukupolven tehosyväreikäpora HPC-käyttöön. **Kärkikulma 135°** ja **työstötoleranssi h7** optimaalisia syväporausreikiä varten. **Hyvä kohdistustarkkuus ja porareian tarkka pyöreä muoto.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Syväreikäporien 16×D prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068 – 121121 tai ohjausreikää 4×D ohjausporalla nro 122606. Syväreikäporauksia varten koosta 20×D alkaen on ehdottomasti porattava ohjausreikä maksimaaliseen syvyyteen ohjausporalla nro 122606.

**Ohjausreian tekeminen parantaa prosessivarmuutta.** Katso myös sivu 140/141.

**Tekninen kuvaus**

Nimellis-Ø $D_c$	10 mm
Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	0,3 mm/kierr,
Lastu-urien pituus $L_c$	330 mm
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø $D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	380 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin poraussyvyys $L_2$	315 mm

Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Malli	30xD
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	120 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	150 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	110 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	120 m/min	N
PEEK	soveltuu	95 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	70 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	65 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	55 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	65 m/min	N
Cu	soveltuu	70 m/min	N
CuZn	soveltuu	80 m/min	N
GFK	soveltuu	65 m/min	N
CFK	soveltuu	65 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		

