

**Garant**
**TKM-HPC-syväreikäporat, lieriövarsi DIN 6535 HA 30×D, DLC, Ø DC h7:  
11,8mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	123595 11,8
GTIN	4045197355157
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

Kierreuritettu, **6 ohjausviistettä** ja sisäiset jäähdytyskanavat. Uuden sukupolven tehosyväreikäpora HPC-käyttöön. **Kärkikulma 135°** ja **työstötoleranssi h7** optimaalisia syväporausreikiä varten. **Hyvä kohdistustarkkuus ja porareiän tarkka pyöreä muoto.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Syväreikäporien 16×D prosessivarma käyttö edellyttää edeltävää keskiointiä nrolla 121068 – 121121 tai ohjausreikää 4×D ohjausporalla nro 122606. Syväreikäporauksia varten koosta 20×D alkaen on ehdottomasti porattava ohjausreikä maksimaaliseen syvyyteen ohjausporalla nro 122606.

**Ohjausreiän tekeminen parantaa prosessivarmuutta.** Katso myös sivu 140/141.

**Tekninen kuvaus**

Lastu-urien pituus $L_c$	380 mm
Nimellis-Ø $D_c$	11,8 mm
Syöttö f alumiinissa, lyhytlastuinen	0,34 mm/kierr,
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	h7
varren Ø $D_s$	12 mm
Kokonaispituus L	430 mm
Standardi	Tehdasnormi

suositeltu suurin poraussyvyys L <sub>2</sub>	362,3 mm
Pinnoitus	DLC
Lastuava aine	TKM
Malli	30×D
Kärkikulma	135 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Värirengas	keltainen
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Alu	soveltuu	120 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	150 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	110 m/min	N
PMMA akryyli	soveltuu	120 m/min	N
PEEK	soveltuu	95 m/min	N
PVDF GF20	soveltuu	70 m/min	N
PA 66 GF30	soveltuu	65 m/min	N
PEEK GF30	soveltuu	55 m/min	N
PTFE CF25	soveltuu	65 m/min	N
Cu	soveltuu	70 m/min	N
CuZn	soveltuu	80 m/min	N
GFK	soveltuu	65 m/min	N
CFK	soveltuu	65 m/min	N
märkä enintään	soveltuu		

~~märkä vähintään~~**Palvelut**

soveltuu

Varrenhionta Tyyppi HB

129100 HB

Varrenhionta Tyyppi HE

129100 HE