



Konekalvin säädettävä, pinnoittamaton, Nimellis-Ø DC: 10,5mm



Tilaustiedot

Tilausnumero	164180 10,5
GTIN	4045197092281
Tuoteluokka	120

Kuvaus

Malli:

Kalvin hiotaan valmiiksi antamallesi mitoitukselle.

Parillinen hammasluku, epätasainen hammasväli. Poraus on siten ehdottoman pyöreä ja värinäjäljetön. Pyöröhiontaviiste lieriömäisessä leikkausosassa tasoittaa porauksen ja ohjaa kalvinta. Kartiovarsi.

Käyttö:

Sellaisten läpäisyporausten kalvintaan, joissa lastut kuljetetaan leikkaussuunnassa. Lyhyen leikkuun ansiosta käytettävissä myös pohjarei'ille.

Huomautus:

Sopivat kavennusholkit MK-varrella varustetuille työkaluille, katso **nro 343000 - 343530**.

Sovite H7 – katso nro 164000.

Tekninen kuvaus

Ulkonema L_1	108 mm
Syöttö f teräksessä $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/kierr,
Nimellis-Ø D_c	10,5 mm
Morsekartio MK koko	1
Kokonaispituus L	175 mm
Terän pituus L_c	41 mm
Ø-alue	10,06 - 10,6 mm
Terien lkm Z	6
Kalvintatyövara Ø ohjearvo	0,1 - 0,2 mm

Pinnoitus	pinnoittamaton
Lastuava aine	HSS E
Standardi	DIN 208 B
Nousukulma	7-8 astetta
Sisäjähdytys	ei
Varsi	Morsekartio
Käyttö poraustavalla	läpireiällä
Värirengas	ilman
Tuotetyyppi	Phillips-BIT

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alu	soveltuu	20 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	20 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	15 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	10 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	7 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	5 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	5 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	sopii rajoituksin	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	sopii rajoituksin	5 m/min	S
GG(G)	sopii rajoituksin	5 m/min	K
Cu	sopii rajoituksin	13 m/min	N
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		