

Garant
Valssaava konekierretappi voitelu-urilla HSSE-PM, TiN, G: G3/8

Tilaustiedot

Tilausnumero	139405 G3/8
GTIN	4045197509666
Tuoteluokka	11H

Kuvaus
Malli:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). **Voitelu-urat, optimaalinen voitelutulos myös syvemmillä kierteillä. Innovatiivinen monikulmainen muoto** mahdollistaa laajan käyttöalueen. **Monitoimisen pintarakenteen** ansiosta **maksimaalinen käyttöikä** myös **erittäin lujia materiaaleja työstettäessä.**

Käyttö:

Lieriömäiselle Whitworth-putkikierteelle DIN-ISO 228/1 (ei tiivistävissä liitoskierteissä).

Kierteennousu: 1,337 mm

Kierrettä/ tuuma: 19

Kierteen Ø: 16,66 mm

Kokonaispituus L: 100 mm

varren Ø D_s: 12 mm

Varren nelikulmio □: 9 mm

Tekninen kuvaus

Kierteen Ø	16,66 mm
Kierrettä/ tuuma	19
Terien lkm Z	6
Kierteennousu	1,337 mm
Lastu-urien määrä	6
varren Ø D _s	12 mm
Varren nelikulmio □	9 mm

Kokonaispituus L	100 mm
Alkureiän Ø, ohjearvo	16,05 mm
Kierteen syvyys	49,98 mm
Kierteen koko	G3/8
Pinnoitus	TiN
Kierretyyppi	G
Kylkikulma	55 astetta
Lastuava aine	HSS E PM
Standardi	DIN 2189
Toleranssiluokka	ISO 228 X
Etuviiste	C
Varsi	Lieriövarsi, h9
Sisäjähdytys	ei
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohja- ja läpireiällä
Leikkaussuunta	Oikea
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierteenmuovaustappi

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V _c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	sopii rajoituksin	42 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	42 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	37 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	32 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	27 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	22 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	sopii rajoituksin	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	12 m/min	M

CuZn	sopii rajoituksin	22 m/min	N
Uni	soveltuu		
Öljy	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		