

## Garant

### Yksihampainen kierrejiyrsin 2×D, TiAlN, M: M1



#### Tilaustiedot

Tilausnumero	139610 M1
GTIN	4045197533821
Tuoteluokka	11J

#### Kuvaus

##### Malli:

**Parannettu kierreprofiili tarkkojen sisäkierteiden** jyrshintään, (huomioitava tukeva kiinnitysmahdollisuus). Erittäin kestävä **yksihampainen** kierrejiyrsin, **erityisesti GFK:lle, CFK:lle ja grafiitille**. Soveltuu myös **Ti- ja Ni-perusseoksille** ja **karkaistuille teräksille, enintään 63 HRC**.

##### Etu:

**Selvästi alhaisempi radiaalinen vääntymä** kuin monihampaisissa kierrejiyrsimissä.

##### Huomautus:

Yksihampainen kierrejiyrsin **ainoastaan sisäkierteiden valmistamiseen. Kierteen alkureiän (ja tarvittaessa upotuksen) on jo oltava valmiina!**

Sisäjähdytys: ei

HammaslukuZ: 4

Kierteennousu: 0,25 mm

Nimellis-Ø D<sub>c</sub>: 0,74 mm

Varren pituus L<sub>s</sub>: 18 mm

Ulkoneman pituus L<sub>1</sub>: 3 mm

Kokonaispituus L: 32 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 3 mm

#### Tekninen kuvaus

Syöttö f <sub>z</sub> teräksessä < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Suurin käyttösyvyys L <sub>c</sub>	3 mm
HammaslukuZ	4
Kierteennousu	0,25 mm

Lastu-urien määrä	4
varren $\varnothing D_s$	3 mm
Kokonaispituus L	32 mm
Syöttö $f_z$ CFK	0,02 mm
Varren pituus $L_s$	18 mm
Sisäjähdytys	ei
Kierteen syvyys	2 mm
Kierteen koko	M1
Nimellis- $\varnothing D_c$	0,74 mm
Ulkoneman pituus $L_1$	3 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 2xD läpireiällä
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejyrsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N

Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	40 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	S
GFK	soveltuu	100 m/min	N
CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	150 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		