

Garant**Yksihampainen kierrejärsin 3 × D, TiAlN, M: M6****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139615 M6
GTIN	4045197585851
Tuoteluokka	11J

Kuvaus**Malli:**

Parannettu kierreprofiili tarkkojen sisäkierteiden järsintään, (huomioitava tukeva kiinnitysmahdollisuus). Erittäin kestävä **yksihampainen** kierrejärsin, **erityisesti GFK:lle, CFK:lle ja grafiitille**. Soveltuu myös **Ti- ja Ni-perusseoksille** ja **karkaistuille teräksille, enintään 58 HRC**.

Etu:

Selvästi alhaisempi radiaalinen vääntymä kuin monihampaisissa kierrejärsimissä.

Huomautus:

Yksihampainen kierrejärsin **ainoastaan sisäkierteiden valmistamiseen. Kierteen alkureiän (ja tarvittaessa upotuksen) on jo oltava valmiina!**

Hammastuon profiilin takia kukin kierteen nimellis-Ø (= koko) voidaan saavuttaa vain vastaavalla kierrenousulla (katso taulukko).

Sisäjähdytys: ei

Hammastuon lukuz: 4

Kierteenousu: 1 mm

Nimellis-Ø D_c : 4,8 mm

Varren pituus L_s : 36 mm

Ulkoneman pituus L_1 : 18 mm

Kokonaispituus L : 59 mm

varren Ø D_s : 6 mm

Tekninen kuvaus

Suurin käyttösyvyys L_c	18 mm
Kierteenousu	1 mm

Lastu-urien määrä	4
HammaslukuZ	4
Syöttö f_z teräksessä < 1400 N/mm ²	0,035 mm
varren $\varnothing D_s$	6 mm
Kokonaispituus L	59 mm
Syöttö f_z CFK	0,06 mm
Varren pituus L_s	36 mm
Sisäjähdytys	ei
Kierteen syvyys	18 mm
Kierteen koko	M6
Nimellis- $\varnothing D_c$	4,8 mm
Ulkoneman pituus L_1	18 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3xD läpäreiällä
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejrysin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S
GFK	soveltuu	100 m/min	N
CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	150 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		