

Garant**Yksihampainen kierrejärsin 3 × D, TiAlN, M: M8****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139615 M8
GTIN	4045197585868
Tuoteluokka	11J

Kuvaus**Malli:**

Parannettu kierreprofiili tarkkojen sisäkierteiden järsintään, (huomioitava tukeva kiinnitysmahdollisuus). Erittäin kestävä **yksihampainen** kierrejärsin, **erityisesti GFK:lle, CFK:lle ja grafiitille**. Soveltuu myös **Ti- ja Ni-perusseoksille** ja **karkaistuille teräksille, enintään 58 HRC**. **Sis. jäädytysaineen syöttö.**

Etu:

Selvästi alhaisempi radiaalinen vääntymä kuin monihampaisissa kierrejärsimissä.

Huomautus:

Yksihampainen kierrejärsin **ainoastaan sisäkierteiden valmistamiseen. Kierteen alkureiän (ja tarvittaessa upotuksen) on jo oltava valmiina!**

Hammastuon profiilin takia kukin kierteen nimellis-Ø (= koko) voidaan saavuttaa vain vastaavalla kierrenousulla (katso taulukko).

Tekninen kuvaus

HammaslukuZ	5
Suurin käyttösyvyys L_c	24 mm
Kierteenousu	1,25 mm
Syöttö f_z teräksessä $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Lastu-urien määrä	5
varren $\varnothing D_s$	8 mm
Kokonaispituus L	65 mm
Syöttö f_z CFK	0,08 mm

Varren pituus L_s	36 mm
Sisäjäähdytys	kyllä
Kierteen syvyys	24 mm
Kierteen koko	M8
Nimellis- $\varnothing D_c$	6,5 mm
Ulkoneman pituus L_1	24 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA
Käyttö poraustavalla	enintään $3 \times D$ pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään $3 \times D$ läpireiällä
Varren toleranssi	h6
Värirenkas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejärsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	120 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	50 m/min	S
GFK	soveltuu	100 m/min	N
CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	150 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		