

**Garant**
**TKM-HPC-lisäohjauspora, lieriövarsi DIN 6535 HA 20×D, TiAlN, Ø h10 DC: 5,8mm**

**Tilaustiedot**

Tilausnumero	123691 5,8
GTIN	4045197569172
Tuoteluokka	11E

**Kuvaus**
**Malli:**

Kierreuritettu, **4 ohjausviistettä** ja sisäiset jäähdytyskanavat. Uuden sukupolven teho-lisäohjausreikäpora HPC-käyttöön. **Kärkikulma 138°** ja **j6-erikoistoleranssilisäohjausreiän** optimointia varten. **Hyvä kohdistustarkkuus ja lisäohjausreiän tarkka pyöreä muoto.**

**Huomautus:**

Lastu-urien pituus  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Prosessivarmojen syväreikäporien 40×D ja 50×D käytön takaamiseksi tarvitaan ehdottomasti ohjausreikiä varten ohjauspora nro 122736 ja lisäohjausreikiä 20×D varten lisäohjauspora nro 123691.

**Ohjausreiän tekeminen parantaa prosessivarmuutta.** Katso myös sivu 140/141.

**Tekninen kuvaus**

Syöttö f teräksessä < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/kierr,
Nimellis-Ø D <sub>c</sub>	5,8 mm
Lastu-urien pituus L <sub>c</sub>	140 mm
Terien lkm Z	2
Toleranssi, nimellis-Ø	j6
varren Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Kokonaispituus L	185 mm
Standardi	Tehdasnormi
suositeltu suurin porausvyvyys L <sub>2</sub>	131,3 mm

Pinnoitus	TiAIN
Lastuava aine	TKM
Malli	20xD
Kärkikulma	138 astetta
Varsi	DIN 6535 HA, h6
Sisäjähdytys	kyllä, 40 baaria
Lastuamisstrategia	HPC
Ohjauspora välttämätön	kyllä, ohjauspora
Värirengas	vihreä
Tuotetyyppi	Kierukkapora

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V <sub>c</sub>	ISO-koodi
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	105 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	90 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	sopii rajoituksin	45 m/min	M
GG(G)	soveltuu	95 m/min	K
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		