

**Garant****Yksihampainen kierrejärsin 3 × D, TiAlN, M: M10****Tilaustiedot**

Tilausnumero	139615 M10
GTIN	4045197585875
Tuoteluokka	11J

**Kuvaus****Malli:**

**Parannettu kierreprofiili tarkkojen sisäkierteiden järsintään**, (huomioitava tukeva kiinnitysmahdollisuus). Erittäin kestävä **yksihampainen** kierrejärsin, **erityisesti GFK:lle, CFK:lle ja grafiitille**. Soveltuu myös **Ti- ja Ni-perusseoksille** ja **karkaistuille teräksille, enintään 58 HRC. Sis. jäädytysaineen syöttö.**

**Etu:**

**Selvästi alhaisempi radiaalinen vääntymä kuin monihampaisissa kierrejärsimissä.**

**Huomautus:**

Yksihampainen kierrejärsin **ainoastaan sisäkierteiden valmistamiseen. Kierteen alkureiän (ja tarvittaessa upotuksen) on jo oltava valmiina!**

**Hammastuon profiilin takia kukin kierteen nimellis-Ø (= koko) voidaan saavuttaa vain vastaavalla kierrenousulla (katso taulukko).**

**Tekninen kuvaus**

HammaslukuZ	5
Kierteenousu	1,5 mm
Syöttö $f_z$ teräksessä $< 1400 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Suurin käyttösyvyys $L_c$	31,5 mm
Lastu-urien määrä	5
varren Ø $D_s$	10 mm
Kokonaispituus L	77 mm
Syöttö $f_z$ CFK	0,08 mm

Varren pituus $L_s$	40 mm
Sisäjähdytys	kyllä
Kierteen syvyys	30 mm
Kierteen koko	M10
Nimellis- $\varnothing D_c$	8,2 mm
Ulkoneman pituus $L_1$	31,5 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA
Käyttö poraustavalla	enintään $3 \times D$ pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään $3 \times D$ läpäreiällä
Varren toleranssi	h6
Värirenkas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejärsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P

Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	S
GFK	soveltuu	100 m/min	N
CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	150 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		