

**Garant****Yksihampainen kierrejärsin 3 × D, TiAlN, M: M1,6****Tilastiedot**

Tilausnumero	139615 M1,6
GTIN	4045197585790
Tuoteluokka	11J

**Kuvaus****Malli:**

**Parannettu kierreprofiili tarkkojen sisäkierteiden** järsintään, (huomioitava tukeva kiinnitysmahdollisuus). Erittäin kestävä **yksihampainen** kierrejärsin, **erityisesti GFK:lle, CFK:lle ja grafiitille**. Soveltuu myös **Ti- ja Ni-perusseoksille** ja **karkaistuille teräksille, enintään 58 HRC**.

**Etu:**

**Selvästi alhaisempi radiaalinen vääntymä** kuin monihampaisissa kierrejärsimissä.

**Huomautus:**

Yksihampainen kierrejärsin **ainoastaan sisäkierteiden valmistamiseen. Kierteen alkureiän (ja tarvittaessa upotuksen) on jo oltava valmiina!**

**Hammastuon profiilin takia kukin kierteen nimellis-Ø (= koko) voidaan saavuttaa vain vastaavalla kierrenousulla (katso taulukko).**

Sisäjähdytys: ei

Hammastuonlukuz: 2

Kierteennousu: 0,35 mm

Nimellis-Ø D<sub>c</sub>: 1,18 mm

Varren pituus L<sub>s</sub>: 28 mm

Ulkoneman pituus L<sub>1</sub>: 4,8 mm

Kokonaispituus L: 39 mm

varren Ø D<sub>s</sub>: 3 mm

**Tekninen kuvaus**

Lastu-urien määrä	2
Suurin käyttösyvyys L <sub>c</sub>	4,8 mm
Kierteennousu	0,35 mm

HammaslukuZ	2
Syöttö $f_z$ teräksessä < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
varren Ø $D_s$	3 mm
Kokonaispituus L	39 mm
Syöttö $f_z$ CFK	0,02 mm
Varren pituus $L_s$	28 mm
Sisäjähdytys	ei
Kierteen syvyys	4,8 mm
Kierteen koko	M1,6
Nimellis-Ø $D_c$	1,18 mm
Ulkoneman pituus $L_1$	4,8 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään 3×D läpireiällä
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejärsin

## Käyttäjätiedot

	Sopivuus	$V_c$	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N

Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N
Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 750 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	150 m/min	P
Teräs < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	120 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	50 m/min	H
Teräs < 60 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	soveltuu	50 m/min	S
GFK	soveltuu	100 m/min	N
CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	150 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		