

Garant

Yksihampainen kierrejiyrsin 2×D, TiAlN, M: M1,8



Tilaustiedot

Tilausnumero	139610 M1,8
GTIN	4045197533883
Tuoteluokka	11J

Kuvaus

Malli:

Parannettu kierreprofiili tarkkojen sisäkierteiden jyrshintään, (huomioitava tukeva kiinnitysmahdollisuus). Erittäin kestävä **yksihampainen** kierrejiyrsin, **erityisesti GFK:lle, CFK:lle ja grafiitille**. Soveltuu myös **Ti- ja Ni-perusseoksille** ja **karkaistuille teräksille, enintään 63 HRC**.

Etu:

Selvästi alhaisempi radiaalinen vääntymä kuin monihampaisissa kierrejiyrsimissä.

Huomautus:

Yksihampainen kierrejiyrsin **ainoastaan sisäkierteiden valmistamiseen. Kierteen alkureiän (ja tarvittaessa upotuksen) on jo oltava valmiina!**

Sisäjähdytys: ei

HammaslukuZ: 4

Kierteennousu: 0,35 mm

Nimellis-Ø D_c: 1,35 mm

Varren pituus L_s: 18 mm

Ulkoneman pituus L₁: 4 mm

Kokonaispituus L: 32 mm

varren Ø D_s: 3 mm

Tekninen kuvaus

Syöttö f _z teräksessä < 1400 N/mm ²	0,01 mm
HammaslukuZ	4
Suurin käyttösyvyys L _c	4 mm
Lastu-urien määrä	4

Kierteennousu	0,35 mm
varren $\varnothing D_s$	3 mm
Kokonaispituus L	32 mm
Syöttö f_z CFK	0,02 mm
Varren pituus L_s	18 mm
Sisäjähdytys	ei
Kierteen syvyys	3,6 mm
Kierteen koko	M1,8
Nimellis- $\varnothing D_c$	1,35 mm
Ulkoneman pituus L_1	4 mm
Pinnoitus	TiAlN
Kierretyyppi	M-LH
Kierretyyppi	M
Kylkikulma	60 astetta
Lastuava aine	TKM
Kierrenormi	DIN 13
Varsi	DIN 6535 HA
Käyttö poraustavalla	enintään $2 \times D$ pohjareiällä
Käyttö poraustavalla	enintään $2 \times D$ läpireiällä
Varren toleranssi	h6
Värirengas	vihreä
Sis-/ulkokäyttö	Sisäkierre
Tuotetyyppi	Kierrejyrsin

Käyttäjätiedot

	Sopivuus	V_c	ISO-koodi
Alumiinimuovit	soveltuu	300 m/min	N
Alumiini (lyhytlastuinen)	soveltuu	300 m/min	N

Alu > 10% Si	soveltuu	200 m/min	N
Teräs < 500 N/mm ²	soveltuu	300 m/min	P
Teräs < 750 N/mm ²	soveltuu	250 m/min	P
Teräs < 900 N/mm ²	soveltuu	200 m/min	P
Teräs < 1100 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	P
Teräs < 1400 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	P
Teräs < 55 HRC	soveltuu	60 m/min	H
Teräs < 60 HRC	soveltuu	40 m/min	H
Teräs < 67 HRC	sopii rajoituksin	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	soveltuu	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	soveltuu	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	soveltuu	60 m/min	S
GFK	soveltuu	100 m/min	N
CFK	soveltuu	100 m/min	N
grafiitti	soveltuu	150 m/min	N
Uni	soveltuu		
märkä enintään	soveltuu		
märkä vähintään	soveltuu		
kuiva	soveltuu		
ilma	soveltuu		